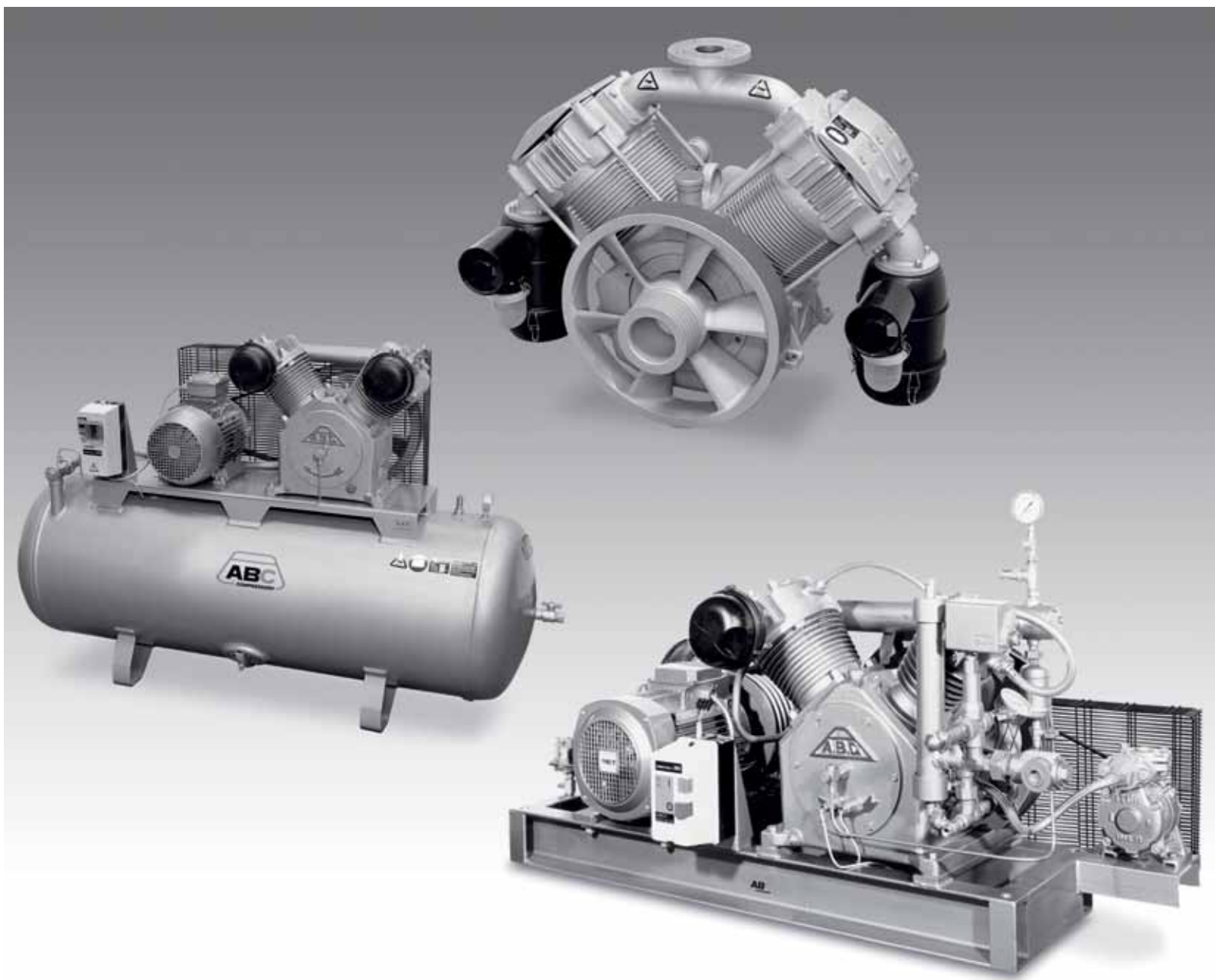


# COMPRESORES ALTERNATIVOS 1 - 100 CV



**RELIABLE BEYOND LIMITS**



# SERIE ABC

DE 1 a 10 CV

Más de 60 años de experiencia fabricando y la fidelidad de nuestros clientes avalan la **calidad** de nuestros compresores de la SERIE ABC, que ofrecen **seguridad** en su funcionamiento y un **alto rendimiento** durante largos años con un **sencillo mantenimiento**. Características técnicas generales:

- **Construcción con materiales seleccionados:** cigüeñal y bielas de **acero forjado**, con cilindros y culatas de **fundición de hierro**.
- Compresores **de 1 ó 2 etapas**, comprimiendo aire **hasta 15 bar**, **girando a muy bajas revoluciones** lo que alarga notablemente la vida del compresor.
- **Lubricación** mediante barboteo. Cilindros lubricados.
- Totalmente **refrigerados por aire**.

· Dotados con dispositivos para **funcionamiento automático:**

- Motor trifásico: presostato eléctrico y contactor guardamotor.
- Motor monofásico: presostato eléctrico e interruptor automático magnetotérmico.

· Dotados de una válvula de descompresión y un descargador centrífugo de aire para mayor **suavidad en el arranque**.

· Montados sobre **depósito horizontal**.

· Posibilidad de aplicar **arrancador estrella triangulo automático** en 7,5 y 10 CV.

· Opcionalmente accionados **con motor diesel o gasolina**.

**Soluciones a medida.** No dude en contactar con su comercial para ajustar nuestra oferta a sus necesidades.

Modelo	Cabezal	Potencia		Presión Bar	Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Velocidad rpm	Depósito l	Peso neto kg	Peso bruto kg	Embalaje mm
		kW	CV							
XG-1-PC	X-1	0,75	1	8	8,5	500	135	95	165	1.400 x 550 x 1.100
XG-1A-PC	X-1	1,1	1,5	12	8,5	500	135	110	180	
XG-2-PC	X-2	1,5	2	8	16,2	470	300	160	260	1.700 x 680 x 1.280
XG-3-PC	X-2	2,2	3	8	22,5	650	300	165	265	
XG-13-PC	X-2	1,5	2	12	14,5	410	300	175	275	
XG-14-PC	X-2	2,2	3	12	18	510	300	180	280	
VG-4-PC	V-5	3	4	8	38	550	300	200	300	1.700 x 680 x 1.220
VG-5-PC	V-5	4	5	8	45	650	300	210	310	
XG-15	V-3	3	4	15	23	650	300	225	325	1.700 x 680 x 1.220
XG-16	V-3	4	5	15	26,5	750	300	240	340	
VG-7-PC	V-7	5,5	7,5	8	67,5	530	450	365	505	1.930 x 830 x 1.400
VG-7-PC	V-7	7,5	10	8	85,5	670	450	390	530	
VG-6-PC	V-6	5,5	7,5	15	42,5	670	450	420	560	
VG-6-PC	V-6	7,5	10	15	51,5	800	450	430	570	



▲ XG-15



▲ XG-3-PC

## INSONORIZADOS

### Nivel sonoro: 65-75 dbA.

Montado sobre un robusto bastidor, compresor totalmente carenado. Funcionamiento automático con presostato eléctrico. Dispositivos de seguridad por falta aceite y por alta temperatura interior cabina. Atacando a depósito vertical independiente.

## PORTÁTILES

### Moto-compresor sobre depósito, con ruedas y lanza de tiro.

Compresores diseñados para aplicaciones de uso diario, pintura industrial, enlucido de fachadas, construcción, etc. Con motor eléctrico trifásico o monofásico (1-3 CV) o motor gasolina. Compresores de funcionamiento continuo, por medio de regulador mecánico de presión, trabajando el compresor en carga o en vacío según el consumo de aire.

## INSONORIZADOS

Modelo	Cabezal	Potencia		Presión Bar	Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Velocidad rpm	Depósito* l	Peso neto kg	Peso bruto kg	Embalaje mm
		kW	CV							
VGE-11-PC-SIL	V-2	1,5	2	8	16,2	500	300	205	250	1.040x800x1.140
VGE-12-PC-SIL	V-2	2,2	3	8	22,8	700	300	215	265	
VGE-4-PC-SIL	V-5	3	4	8	33	550	300	305	365	1.170x860x1.370
VGE-5-PC-SIL	V-5	4	5,5	8	45	650	300	310	350	
VGE-7-PC-SIL	V-7	5,5	7,5	8	67,5	530	450	460	535	1.330x1040x1.410
VGE-7-AET-SIL	V-7	5,5	7,5	8	67,5	530	450	460	535	
VGE-7-PC-SIL	V-7	7,5	10	8	85,5	670	450	470	545	
VGE-7-AET-SIL	V-7	7,5	10	8	85,5	670	450	470	545	
XGE-15-SIL	V-3	3	4	15	23	650	300	295	315	1.170x860x1.370
XGE-16-SIL	V-3	4	5,5	15	26,5	750	300	305	325	
VGE-6-PC-SIL	V-6	5,5	7,5	15	42,5	670	450	435	475	1.330x1040x1.410
VGE-6-AET-SIL	V-6	5,5	7,5	15	42,5	670	450	435	475	
VGE-6-PC-SIL	V-6	7,5	10	15	51,5	800	450	445	485	
VGE-6-AET-SIL	V-6	7,5	10	15	51,5	800	450	445	485	

(\*) AET: incluyen arrancador estrella triángulo automático.



▲ VGE-5-PC-SIL



▲ VG-12-R

## PORTÁTILES

Modelo	Cabezal	Potencia		Presión Bar	Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Velocidad rpm	Depósito l	Peso neto kg	Peso bruto kg	Embalaje mm
		kW	CV							
XG-11-R	X-1-R	0,75	1	8	8,5	500	32	65	75	108x53x110
XG-11-P	X-1-C	0,75	1	8	8,5	500	32	65	75	
XG-12-R	X-1-R	1,1	1,5	8	12,5	750	32	68	78	
XG-12-P	X-1-C	1,1	1,5	8	12,5	750	32	68	78	
XG-122-R	X-6122	1,5	2	8	15,3	950	32	72	82	100x60x112
VG-11-R	V-2-R	1,5	2	8	16,2	500	50	80	90	
VG-12-R	V-2-R	2,2	3	8	23	700	50	80	90	
XG-12G	X-1-R	2,2	3	8	12,5	750	32	75	85	108x50x100

# SERIE X

DE 15 a 100 CV

Los compresores de la SERIE X están diseñados para aplicaciones que requieran un **alto rendimiento y seguridad** en su uso, ofreciendo altas prestaciones y gran robustez tras **más de 40 años** en el mercado. Características técnicas generales:

- Construcción con materiales seleccionados: bielas de **ace-ro forjado**, con cilindros y culatas de **hierro fundido**, cigüeñal de **fundición nodular**.
- **Presiones hasta 15 bar en 2 etapas de compresión.**
- **Lubricación** forzada en el cárter por bomba de engranes con presostato seguridad. **Cilindros opcionalmente lubricados o exentos de aceite.**
- **Refrigerados por aire.** La refrigeración de la 2ª etapa, puede ser opcionalmente por agua.
- **Regulación electroneumática** por electroválvulas, que permite trabajar al compresor en vacío consiguiendo un **ahorro energético** en función al consumo de aire.
- Accionados por **motor eléctrico directamente acoplado al compresor**, permitiendo una instalación **compacta, de mínimo mantenimiento y un alto rendimiento** en la transmisión. Posibilidad de montarse con correas trapezoidales.
- **Armario eléctrico** con arrancador estrella triangulo **funcionamiento automático** con indicadores de **seguridad.**
- Soportes antivibratorios y tubería flexible, para **evitar** trasladar **vibraciones.**
- **Depósito.** El depósito acumulador de aire, habitualmente se suministra suelto y en disposición vertical.
- Posibilidad de montar el **compresor instalado sobre depósito horizontal**, con refrigerador por aire entre fases y final en un solo radiador.

**Soluciones a medida.** No dude en contactar con su comercial para ajustar nuestra oferta a sus necesidades.

## LUBRICADOS

Modelo	Potencia motor		Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Volumen efectivo m <sup>3</sup> /hora FAD				Velocidad rpm	Cilindros mm	Peso bruto kg	Embalaje mm
	kW	CV		8 bar	10 bar	12 bar	15 bar				
HX-20-15	15	20	167	141				1.500	170/120	725	1.500x1.000x1.000
HX-25-15	18,5	25	167		133	129	126	1.500	170/120	725	
BX-20-10	15	20	187	156				1.000	220/130	740	
BX-25-10	18,5	25	187		147	142		1.000	220/130	790	1.550x1.000x1.000
AX-25-10	18,5	25	187			138	135	1.000	220/120	800	
CX-25-10	18,5	25	232	198				1.000	245/142	800	
CX-30-10	22	30	232		184			1.000	245/142	815	
FX-30-15	22	30	281	234				1.500	220/130	750	
FX-40-14	30	40	281		221	213		1.500	220/130	800	
EX-40-15	30	40	281			207	201	1.500	220/120	800	
DX-40-15	30	40	348	297	276			1.500	245/142	820	
BX2-40-10	30	40	374	312				1.000	2x220/2x130	1.300	2.000x1.050x1.150
BX2-50-10	37	50	374		294	283		1.000	2x220/2x130	1.440	2.100x1.050x1.150
AX2-50-10	37	50	374			276	270	1.000	2x220/2x120	1.440	
CX2-50-10	37	50	464	396				1.000	2x245/2x142	1.450	
CX2-60-10	45	60	464		368			1.000	2x245/2x142	1.585	2.175x1.050x1.150
FX2-60-15	45	60	562	468				1.500	2x220/2x130	1.465	2.000x1.050x1.150
FX2-75-15	55	75	562		443			1.500	2x220/2x130	1.560	2.100x1.050x1.150
EX2-75-15	55	75	562			414	402	1.500	2x220/2x120	1.465	
DX2-75-15	55	75	696	594				1.500	2x245/2x142	1.475	
DX2-100-15	75	100	696		552			1.500	2x245/2x142	1.650	2.175x1.050x1.150



▲ CX2-50-10



## DE 15 a 100 CV

Los compresores de la SERIE X pueden ser fabricados con **cilindros exentos de aceite, refrigerados por aire**, para aplicaciones industriales en las que se requiere un **aire totalmente limpio**, exento de todo tipo de impurezas. Apto para la industria alimentaria, plástica, farmacéutica, química, minera, metalúrgica, destilerías etc.

Montados con **segmentos de PTFE** (politetrafluoretileno) aseguran una perfecta auto lubricación durante largas horas de servicio sin problemas.

### NO LUBRICADOS

Modelo	Potencia motor		Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Volumen efectivo m <sup>3</sup> /hora FAD				Velocidad rpm	Cilindros mm	Peso bruto kg	Embalaje mm
	kW	CV		8 bar	10 bar	12 bar	15 bar				
HXT-20-10	15	20	112	94	89	86	85	1.000	170/120	1.220	1.650x1.685x1.350
HXT-25-15	18,5	25	167	141	133	130	127	1.500	170/120		
AXT-25-10	18,5	25	187			133	126	1.000	220/120		
BXT-25-10	18,5	25	187	149	140			1.000	220/130		
CXT-30-10	22	30	282	189	186			1.000	245/142		
FXT-40-15	30	40	281	223	210			1.500	220/130		
EXT-40-15	30	40	281			199		1.500	220/120		
DXT-50-15	37	50	348	284	279			1.500	245/142		
AX2T-50-10	37	50	374			266	253	1.000	2x220/2x120		
BX2T-50-10	37	50	374	298	280			1.000	2x220/2x130		
CX2T-60-10	45	60	464	378	372			1.000	2x245/2x142	1.780	2.200x1.800x1.350
FX2T-75-15	55	75	561	446	420			1.500	2x220/2x130		
EX2T-75-15	55	75	561			398		1.500	2x220/2x120		
DX2T-100-15	75	100	696	568	558			1.500	2x245/2x142		



▲ FXT-40-15

# APLICACIONES ESPECIALES

## TRANSPORTE NEUMÁTICO

Basados en la SERIE X, los compresores para transporte neumático ofrecen aire a **baja presión** pudiendo ser accionados por **motor eléctrico, diesel o ser accionados con el eje cardan del camión**. Los compresores pueden a su vez ser suministrados con transmisión por correas, sin motor, para ser posteriormente acoplados a cualquiera de las opciones anteriores.

Los compresores para transporte neumático, pueden ser a su vez suministrados con **cilindros exentos de aceite**, para industrias como la alimentaria.

El diseño específico del compresor permite un **mantenimiento sencillo y espaciado**, quedando todas las partes fácilmente accesibles.

### LUBRICADOS

	Modelo	Potencia motor		Presión máx. bar	Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Volumen efectivo m <sup>3</sup> /hora FAD	Velocidad rpm	Cilindros mm	Peso bruto kg	Embalaje mm
		kW	CV							
Acoplamiento directo con motor diesel	IX-DI	26	34,7	2	402	355	1.800	2x170	790	1.695x1.380x1.225
	JX-DI	30	40	2	673	566	1.800	2x220	840	
	JX2-DI	60	80	2	1.347	1.132	1.800	4x220	990	2.400x1.365x1.350
	KX2-DI	87	117	2	1.670	1.409	1.800	4x245	1.070	
Acoplamiento directo con motor eléctrico	IX-15-10	11	15	2	223	197	1.000	2x170	870	1.450x1.230x1.150
	IX-20-15	15	20	2	335	296	1.500	2x170		
	JX-20-10	15	20	2	374	314	1.000	2x220		
	KX-30-10	22	30	2 - 3	464	391	1.000	2x245		
	JX-30-15	22	30	2	561	472	1.500	2x220		
	KX-40-15	30	40	2	696	587	1.500	2x245	1.020	2.100x1.365x1.350
	JX2-40-10	30	40	2	748	629	1.000	4x220		
	KX2-60-10	45	60	2	928	782	1.000	4x245		
	JX2-75-15	55	75	2	1.122	943	1.500	4x220		
	KX2-100-15	75	100	2 - 3	1.392	1.174	1.500	4x245		
Transmisión por correas	IXC	.	.	2	223	197	1.000	2x170	285	1.290x790x1.115
	JXC	.	.	2	374	314	1.000	2x220		
	KXC	.	.	2	464	391	1.000	2x245		

### NO LUBRICADOS

Modelo	Potencia motor		Presión máx. bar	Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Volumen efectivo m <sup>3</sup> /hora FAD	Velocidad rpm	Cilindros mm	Peso bruto kg	Embalaje mm
	kW	CV							
IXT-15-10	11	15	2	223	188	1.000	2x170	1.270	1.500x1.550x1.200
IXT-20-15	15	20	2	335	283	1.500	2x170		
JXT-25-10	18,5	25	2	374	300	1.000	2x220		
KXT-30-10	22	30	2	464	375	1.000	2x245		
JXT-40-15	30	40	2	561	450	1.500	2x220		
KXT-50-15	37	50	2	696	562	1.500	2x245	1.870	1.950x1.910x1.500
JX2T-50-10	37	50	2	748	601	1.000	4x220		
KX2T-60-10	40	60	2	928	750	1.000	4x245		
JX2T-75-15	55	75	2	1.122	901	1.500	4x220		
KX2T-100-15	75	100	2	1.392	1.125	1.500	4x245		



▲ JX-DI



▲ JX-DI

## ARRANQUE DE MOTORES

Basados en las SERIES ABC y X los compresores para arranque de motores son una garantía de funcionamiento desde hace más de **50 años**. En **sectores como el naval o el energético** (arranque de motores diesel en plantas de cogeneración) nuestros compresores ofrecen **fiabilidad y garantía de trabajo** gracias a la **robusta construcción** de los mismos: cigüeñal

y bielas de **acero forjado**, con cilindros y culatas de **fundición de hierro** (forjado en la SERIE ABC y nodular en la SERIE X).

Los compresores para arranque de motores pueden **comprimir aire hasta 30 bar en dos etapas de compresión**, pudiendo ser **refrigerados por aire o por agua** (a partir de 5,5CV).

### SERIE ABC ALTA PRESIÓN

Modelo	Potencia motor		Presión max. bar	Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Volumen efectivo m <sup>3</sup> /hora FAD	Velocidad rpm	Cilindros mm	Moto compresor			Cabezal		
	kW	CV						Peso neto kg	Peso bruto kg	Embalaje mm	Peso neto kg	Peso bruto kg	Embalaje mm
VA-2-E	1,47	2	30	8,1	6,4	500	80x50	135	165	900x490x500	39	52	550x430x460
VA-30-E	2,94	4	30	17,4	14	500	99x60	180	225	1.130x590x620	80	105	660x600x685
VA-70-E	4,04	5,5	30	31,8	23	500	137x60	275	325	1.300x670x750	168	213	800x700x750
VA-70-E	5,52	7,5	30	39,8	32	625							
VA-70-E	7,36	10	30	54	43	850							
VA-70-E	9,20	12,5	30	57,2	45	900							



▲ VA-70-A-EPC

### SERIE X ALTA PRESIÓN

Modelo	Potencia motor		Presión máx. bar	Volumen engendrado m <sup>3</sup> /hora FAD	Volumen efectivo m <sup>3</sup> /hora FAD	Velocidad rpm	Cilindros mm	Agua refrigeración m <sup>3</sup> /hora FAD	Acoplamiento directo			Transmisión por correas		
	kW	CV							Peso neto kg	Peso bruto kg	Embalaje mm	Peso neto kg	Peso bruto kg	Embalaje mm
SX-15-75	11	15	30	84	65	750		0,73						
SX-20-10	15	20	30	112	86	1.000	170/80	0,96	650	860	1.600x1.300x1.150	595	740	1.700x900x1.100
SX-30-15	22	30	30	168	130	1.500		1,45						
SX2-30-75	22	30	30	168	130	750		1,47						
SX2-40-10	30	40	30	224	179	1.000	2x170/2x80	1,93	1.200	1.490	1.950x1.350x1.300	1.130	1.385	1.850x1.250x1.300
SX2-60-15	45	60	30	336	258	1.500		2,92						



▲ SXC-20-10



▲ SX2-60-15

### CALIDAD CONTRASTADA

Los compresores de aplicación marina se suministran a requerimiento del cliente inspeccionados por las más prestigiosas entidades de clasificación: · Bureau Veritas · Lloyd's Register of Shipping · Germanischer Lloyd · American Bureau of Shipping · Det Norske Veritas · Registro Italiano Navale · etc.